

Conto corrente con la posta

GAZZETTA UFFICIALE DELLA REPUBBLICA ITALIANA

PARTE PRIMA

Roma - Martedì, 2 novembre 1948

**SI PUBBLICA TUTTI I GIORNI
MENO I FESTIVI**

DIREZIONE E REDAZIONE PRESSO IL MINISTERO DI GRAZIA E GIUSTIZIA - UFFICIO PUBBLICAZIONI DELLE LEGGI - TELEF. 50-139 51-236 51-554
AMMINISTRAZIONE PRESSO LA LIBRERIA DELLO STATO - PIAZZA GIUSEPPE VERDI 10, ROMA - TELEF. 80-033 841-737 850-144

MINISTERO DELL'INDUSTRIA E DEL COMMERCIO

BENI ASPORTATI DAI TEDESCHI E RECUPERATI

TERZO ELENCO

DISPOSIZIONI E COMUNICATI

MINISTERO DELL'INDUSTRIA E DEL COMMERCIO

BENI ASPORTATI DAI TEDESCHI E RECUPERATI

TERZO ELENCO

di beni recuperati dalla Germania e dall'Austria, per la riconsegna dei quali, ai sensi del decreto legislativo 24 aprile 1948, n. 896, pubblicato nella « Gazzetta Ufficiale » n. 162 del 15 luglio 1948, dovrà essere fatta domanda al Ministero dell'industria e del commercio - Servizio restituzione beni asportati.

Il termine per la presentazione delle domande di riconsegna è di sessanta giorni dalla data di pubblicazione del presente elenco (art. 5 del decreto-legge).

A.A. 115

Parti di un completo impianto chimico:

- 1) 1 riduttore Virta per compressore Propano Duo-Sol giri 1450 rapp. 350
- 2) 1 riduttore Virta per compressore Propano Duo-Sol giri 1450, rapp. 350
- 3) 1 pompa a vapore duplex Duo-Sol Sipecc
- 4) 1 pompa a vapore duplex Duo-Sol Sipecc, matricola 767, 305×120×305 Sipecc
- 5) 1 pompa a vapore duplex Duo-Sol, matricola 766, 305×120×305 Sipecc
- 6) 1 pompa a vapore simplex Duo-Sol propano dalle cisterne Sipecc
- 7) 1 polmone cilindrico verticale diametro 600 h 1750 Duo-Sol LU 1940 = n. 55 P. E. 5.28 P. 1.158 Lenzi
- 8) 1 pompa a vapore duplex Tratt. Ac. Olii Sipecc
- 9) 4 parti di basamento in ferro
- 10) 2 filtri per polvere mancanti del complesso filtrante in stoffa, n. 31893/4.
- 11) 2 pompe a vapore simplex La Spezia, n. 180826/7, American Steam Pump
- 12) 1 mescolatore per greggio Duo-Sol Lenzi
- 13) 1 pompa centrifuga con motore elettrico da 26 HP resid. idrog. e olio medio idrogenato Sipecc sala B
- 14) 1 pompa centrifuga con motore elettrico da 26 HP sala B olio medio idrogenato Sipecc
- 15) 9 pompe centrifughe senza motore tipi 2LT1 e 2UT Duo-Sol, matricole da 901 a 909 Sipecc
- 16) 1 pompa rotativa senza motore tipo 4 FS 2, matricola E 7 Sipecc
- 17) 1 evaporatore per il selecto n. 2 Duo-Sol, matricola 3785, anno 940, kg. 2.8 cmq. Ansaldo
- 18) 2 serbatoi cilindrici per acqua e selecto Duo-Sol, diametro 1700×1550
- 19) 1 estrattore E 4 Duo-Sol, matricola 3792, kg. 24 cmq. GE Ansaldo
- 20) 1 pompa a vapore tipo H S Duo-Sol, matricola 768, 152×152×305 Sipecc
- 21) 1 pompa a vapore tipo H S Duo-Sol, matricola 1323, 203×120×305 Sipecc
- 22) 1 pompa a vapore tipo H S Duo-Sol, matricola 502, Sipecc
- 23) 1 pompa a vapore tipo H S Duo-Sol Coke petr., matricola 158 Sipecc
- 24) 1 pompa centrifuga senza motore Duo-Sol, matricola 991368 tipo 4 FS 2 Sipecc
- 25) 1 pompa centrifuga senza motore, matricola 994367, tipo 4 FS 2 Sipecc
- 26) 1 pompa centrifuga senza motore Duo-Sol, matricola 991370, tipo 4 FS 2 Sipecc
- 27) 1 pompa centrifuga senza motore Duo-Sol, matricola 991369, tipo 4 FS 2 Sipecc
- 28) 1 pompa centrifuga senza motore Duo-Sol, matricola 991372, tipo 4 FS 2 Sipecc
- 29) 1 pompa centrifuga senza motore Duo-Sol, matricola 943, tipo 3 UTS I Sipecc
- 30) 1 pompa centrifuga senza motore Duo-Sol, matricola 942, tipo 3 UTS I Sipecc
- 31) 1 pompa centrifuga senza motore Duo-Sol, matricola 959816, tipo 2 LTI Worthington
- 32) — parti giunti di accoppiamento 27 pezzi
- 33) — cuscinetti metallo antifrizione pezzi 10
- 34) — bielle pezzi 4
- 35) — difese per volano pezzi 5
- 36) — parti di basamento in ferro pezzi 5
- 37) 1 saracinesca corpo ovale, diametro 10" Walworth, serie 300 C.T.I.P.
- 38) 2 valvole a disco, diametro 10" Walworth, serie 125 C.T.I.P.
- 39) 1 saracinesca corpo ovale, diametro 10" Polte acciaio
- 40) 2 saracinesche corpo piatto, diametro 4" Walworth, serie 125 C.T.I.P.
- 41) 5 saracinesche corpo ovale, diametro 8", serie 300 C.T.I.P.
- 42) 2 saracinesche diametro 6", R.I. 150
- 43) 7 saracinesche in acciaio da 4"
- 44) 2 saracinesche Walworth, diametro 4, serie 300 C.T.I.P.

- 45) 4 saracinesche Walworth, diametro 4", serie 125 C.T.I.P.
- 46) 1 saracinesca in acciaio da 4" con flangie e sedi centricolari
- 47) 7 saracinesche corpo ovale Walworth, diametro 8, serie 300 C.T.I.P.
- 48) 2 valvole ritegno da 8", serie 300 C.T.I.P.
- 49) 2 valvole a disco da 8" flangie a incastro in acciaio
- 50) 1 saracinesca da 8" Walworth CTIP, serie 125
- 51) 2 saracinesche da 3" Walworth CTIP, serie 125
- 52) 1 saracinesca da 3" Walworth CTIP, serie 300
- 53) 11 saracinesche da 3" in acciaio flangie a incastro
- 54) 1 saracinesca Walworth, diametro 3" CTIP, serie 130 C.T.I.P.
- 55) 4 saracinesche acciaio, diametro 8 N. D. 40
- 56) 2 saracinesche (incomplete), diametro 8, serie 150 C.T.I.P.
- 57) 1 saracinesca, diametro 8 Walworth, serie 300 C.T.I.P.
- 58) 2 tubi curvati da 10" ml. Bari-Sol, aspirante compressori C.T.I.P.
- 59) 1 scambiatore tubolare Duo-Sol n. 1106, anno 1940 AN Cantieri navali Ancona
- 60) 2 curve amburghesi, diametro 300 a 90° in acciaio
- 61) 2 curve a 90°, diametro 200
- 62) 1 curva a 90°, diametro 150
- 63) 2 anelli collaudo p. scambiatore Bari-Sol, Cantieri navali Ancona
- 64) 1 anello collaudo p. scambiatore 0/720-0/620
- 65) 1 anello collaudo p. scamb. Bari-Sol - Duo-Sol
- 66) 1 surge tank propano Duo-Sol, n. 57, anno 1940 LU Lenzi, Lucca
- 67) 1 serbatoio cilindrico verticale 2130x1000
- 68) 1 degasatore per acqua e selecto, diametro 500 h 2900 Duo-Sol
- 69) 1 serbatoio cilindrico verticale Bari-Sol C 117, anno 1940, kg. 17,5 MI ing. Folli, Lodi
- 70) 1 serbatoio cilindrico verticale, diametro 800 h 2500
- 71) 1 scambiatore per selecto Duo-Sol, An 1067 Cantieri navali riuniti
- 72) 1 scambiatore per selecto Duo-Sol, An 1066, kg. 6,3 Cantieri navali riuniti
- 73) 1 scambiatore orizzontale GE 982, anno 1937, Ansaldo Genova
- 74) 1 scambiatore orizzontale GE 979, anno 1937, Ansaldo Genova
- 75) 1 serbatoio cilindrico verticale con serpentino interno separatore sull'aspirante del compressore Bari-Sol, n. 115, anno 1940, kg. 10,6 MI ing. Folli, Lodi
- 76) 1 serbatoio cilindrico verticale Bari-Sol, n. 112, anno 1940, kg. 10,6 MI ing. Folli, Lodi
- 77) 1 serbatoio cilindrico verticale Bari-Sol, n. 107, anno 1940, kg. 17,6, ing. Folli, Lodi
- 78) 1 serbatoio cilindrico verticale Bari-Sol, n. 113, anno 1940, kg. 10,6, ing. Folli, Lodi
- 79) 2 anelli di collaudo per scambiatori Duo-Sol, Cantieri navali riuniti Ancona
- 80) 1 scaricatore acqua della torre rettifica H₂O Bari-Sol A.N.I.C. Livorno
- 81) — Oil pot Bari-Sol A.N.I.C. Livorno
- 82) — porte per forni, n. 25 Duo-Sol
- 83) 1 curva amburghese, diametro 300, n. 2
- 84) 2 curve a riduzione in acciaio flangiato 90° 4"x1/2"
- 85) 8 curve a 90° da 4" flangiate in ferro
- 86) 5 curve a 90° da 3" flangiate in ferro
- 87) 2 tronchetti da 3" flangiati lunghezza 450
- 88) 1 curva a 90° da 2" flangiate in ferro
- 89) 1 curva a 90° a riduzione 2"x2.1/2"
- 90) 3 curve a 90° a riduzione 4"x3"
- 91) 2 curve a 90° con riduzione, diametro 6"-3" flangiate, serie 300 CTIT
- 92) 4 curve a 90° con riduzione diametro 6"-4" flangiate, serie 300 CTIT
- 93) 1 riduzione da 6" a flangie rettangolari in ghisa
- 94) 1 riduzione in ghisa da 16" a 12"
- 95) 3 scatole porta bruciatori Piabodi Duo-Sol, ingegner Gonzales
- 96) 2 T in ferro da 6"x2"x6" flangiate
- 97) 1 T in ferro da 6"x1"x6" flangiate
- 98) 2 T in ferro da 8"x6"x4" flangiate
- 99) 3 curve a 90° a riduzione diametro 4"x3" flangiate, serie 900
- 100) 2 T in ferro da 6"x6"x6" flangiate, serie 150
- 101) 1 T in ferro da 6"x6"x4" flangiate, serie 150
- 102) 9 curve a 90°, diametro 200 flangiate, serie 150
- 103) 1 curva a 90°, diametro 150 flangiate, serie 150
- 104) 1 curva flangiata a 90° con riduzione 8"-6", serie 300
- 105) 21 curve a 180° da 4" flangiate
- 106) 3 T in ferro da 4"x4"x4" flangiate
- 107) 5 T in ferro da 3"x3"x3" flangiate
- 108) 1 T in ferro da 2"x2"x2" flangiate
- 109) 12 tronchetti flangiati in acciaio, diametro 4" lunghezza 430

- 110) 9 curve in ferrò da 4" a 90° flangiate
- 111) 1 T in ghisa 4"×6"×4" flangiate
- 112) 1 T in ghisa 4"×6"×4" flangiate
- 113) 1 T in ferro 8"×8"×8" flangiate
- 114) 1 curva a 90° in ferro da 8", serie 300
- 115) 1 curva a 90° in ferro da 2"
- 116) 3 riduzioni flangiate da 3" a 2"
- 117) 12 curve a 90° in ferro flangiate
- 118) 1 filtro a rete con flangie, diametro 4"×1" flangiate
- 119) 1 curva a 90°, diametro 12" flangiate, serie 150
- 120) 1 estrattore E 1 Duo-Sol, n. 3790, anno 1940, kg. 24,5, Ansaldo 1940
- 121) 1 serbatoio propano F 2 Duo-Sol, n. 3796, kg. 21, anno 1940, Ansaldo GE
- 122) 1 evaporatore selecto P 2 Duo-Sol, n. 3784, kg. 20, anno 1940, Ansaldo GE
- 123) 1 evaporatore propano, n. 1 Duo-Sol, n. 3782, anno 1940, kg. 20, Ansaldo 1940
- 124) 1 estrattore E 5 Duo-Sol, n. 3893, anno 1940, kg. 24, Ansaldo 1940
- 125) 1 estrattore E 1 Duo-Sol, n. 3788, kg. 24,5, anno 1940, kg. 24,5, Ansaldo GE
- 126) 1 estrattore E 6 Duo-Sol, n. 3789, anno 1940, kg. 24,5, Ansaldo GE
- 127) 1 estrattore E 3 Duo-Sol, GE 3794, anno 1940, Ansaldo
- 128) — parte inferiore colonna essiccatrice olio deparafinato Bari-Sol, GE 3845, anno 1940, Ansaldo
- 129) — parte superiore colonna n. 3 Duo-Sol, GE 3786, anno 1940, Ansaldo
- 130) 1 preriscaldatore P 1 Duo-Sol AN 1073, Cantieri navali Ancona
- 131) 1 serbatoio cilindrico verticale Bari-Sol MI 116, anno 1940, ing. Folli, Lodi
- 132) — parte superiore colonna essiccatrice olio deparafinato Bari-Sol
- 133) 1 colonna di stripping n. 12492, kg. 3, anno 1942, Bosco, Terni
- 134) 1 preriscaldatore n. 1 Duo-Sol AN 1074, anno 1940, Cantieri navali Ancona
- 135) 1 colonna rettifica selecto n. 3 Duo-Sol GE 3786, anno 1940, Ansaldo
- 136) 1 condensatore per propano Duo-Sol AN 1068, anno 1940, Cantieri navali Ancona
- 137) 1 estrattore n. 2 Duo-Sol GE 3791, anno 1940, Ansaldo
- 138) 2 compressori per NH₃ seconda fase mancanti del carter e dell'eccentrico Bari-Sol Carbondale
- 139) 1 compressore per NH₃ prima fase mancante del carter e dell'eccentrico Bari-Sol DC-2D-S L 42104 Carbondale
- 140) 1 compressore per NH₃ seconda fase mancante del carter e dell'eccentrico Bari-Sol Carbondale
- 141) 1 torre rettifica selecto Duo-Sol, n. 3787 GE, anno 1940, Ansaldo
- 142) 1 refrigerante carica selecto Duo-Sol, n. 1072 AN, anno 1940, Cantieri navali
- 143) 1 preriscaldatore n. 1 Duo-Sol, n. 1075 AN, anno 1940, Cantieri navali
- 144) 1 separatore a freddo 3^a camera idrogenazione
- 145) 1 serbatoio acqua riflusso Duo-Sol, n. 3798, Ansaldo
- 146) 1 serbatoio acqua riflusso
- 147) 1 serbatoio per NH₃ anidra Bari-Sol n. 114, anno 1940, ing. Folli
- 148) 1 condensatore propano Duo-Sol, n. 1087, anno 1940, Cantieri navali
- 149) Parte di forno tubolare Duo-Sol composta di:
3 supporti per tubi
5 tubi, diametro 4"
5 testate Key, diametro 4"
1 testata Key, diametro 4" a 90°
- 150) Parte di forno tubolare Duo-Sol composta di:
3 supporti per tubi
5 tubi, diametro 4" - 1 tubo, diametro 4" (tagliato)
5 testate Key, diametro 4"
1 testata Key, diametro 4" a 90°
- 151) Parte di forno tubolare Duo-Sol composta di:
3 supporti per tubi
4 tubi, diametro 3"
5 testate Key, diametro 3"
1 testata Key, diametro 3" a 90°
- 152) Parte di forno tubolare Duo-Sol composta di:
2 supporti per tubi - 1 supporto per tubi (rotto)
4 tubi, diametro 3", 1 tubo diametro 3" (tagliato)
4 testate Key, diametro 3"
1 testata Key, diametro 3" a 90°
- 153) Parte di forno tubolare Duo-Sol composta di:
3 supporti per tubi - 2 supporti per tubi (rotti)
5 tubi, diametro 6"
6 testate Key, diametro 6"
1 testata Key, diametro 6" a 90°
- 154) Parte di forno tubolare Duo-Sol composta di:
3 supporti per tubi
3 tubi 4"
3 testate, diametro 4"
1 testata, diametro 4" a 90°
- 155) 1 anello di collaudo per scambiatori Duo-Sol contrassegno D 1
- 156) 1 anello di collaudo per scambiatori filtrazione paraff., contrassegno Sc 22
- 157) 4 anelli di collaudo per scambiatori Bari-Sol
- 158) 1 anello di collaudo per scambiatori filtrazione contatto
- 159) 1 anello di collaudo per scambiatori, diam. 560 mm.

- 160) 1 anello di callaudo B. 11
- 161) 1 anello di collaudo per scambiatori, diametro 885 mm.
- 162) 1 refrigerante olio di carica Duo-Sol, n. 1088 AN, Cantieri navali
- 163) 1 preriscaldatore P 1 Duo-Sol, n. 1070 AN, Cantieri navali
- 164) Parte di forno tubolare Duo-Sol composta di:
15 tubi da 3"
1 tubo da 3" (tagliato)
16 testate Key da 3" mancanti di 16 tiranti e 16 cavallotti
1 testata Key da 3" a 90°
2 supporti per tubi
1 supporto per tubi
- 165) Parte di forno tubolare Duo-Sol composta di:
5 tubi da 4" — 1 tubo da 4" (tagliato)
5 testate Key da 4"
1 testata Key da 4" a 90°
2 supporti per tubi
- 166) Parte di forno tubolare composta di:
5 tubi da 4"
5 testate Key da 4" (completa)
1 testata da 4" a 90°
2 supporti per tubi
- 167) Parte di forno tubolare Duo-Sol composta di:
3 tubi da 4" — 1 tubo da 4" (tagliato)
3 testate Key da 4"
1 testata Key da 4" a 90°
2 supporti per tubi
- 168) Parte di forno tubolare composta di:
5 tubi da 4"
2 testate Key da 4"
1 testata Key da 4" a 90°
3 testate Key da 4" mancanti dei tiranti, cavallotti e 1 tappo
2 supporti per tubi
- 169) Parte di forno tubolare composta di:
5 tubi da 4" — 1 tubo da 4" (tagliato)
4 testate Key da 4"
1 testata Key da 4" (mancante tirante e cavallotto)
1 testata Key da 4" a 90° (mancante di tappo, tirante e cavallotto)
2 sostegni per tubi — 1 sostegno per tubo (rotto)
- 170) Parte di forno tubolare Duo-Sol composta di:
3 tubi da 6"
1 tubo da 6" (tagliato)
3 testate Key da 6"
1 testata Key da 6" a 90°
1 piastra tubiera
- 171) Parte di forno tubolare Duo-Sol composta di:
6 tubi da 3"
1 tubo da 3"
6 testate Key da 3" (mancanti dei tappi, cavallotti, tiranti)
1 testata Key da 3" a 90° (mancante tappo, cavallotto, tirante)
2 piastre tubiere
- 172) Parte di forno tubolare Duo-Sol composta di:
6 tubi da 3"
1 tubo da 3" (tagliato)
6 testate Key da 3" (mancanti dei tappi, cavallotti, tiranti)
1 piastra tubiera
2 piastre tubiere (rotte)
- 173) 1 scala in ferro m. 8 circa
- 174) 1 passerella m. 3,50
- 175) 1 serbatoio cilindrico per benzina K. alchilazione 0126 Reggiane
- 176) 1 serbatoio cilindrico per alchilato alchilazione 0124 Reggiane
- 177) 1 condensatore acqua Duo-Sol 1063 AN, Cantieri navali
- 178) — piastre tubiere e strutture metalliche
1 serbatoio per olio combustibile Duo-Sol 297
- 179) Parti di forno tubolare composte di:
— tubi, piastre tubiere per circa 5 tonn.
- 180) 18 porte per forni tubolari
- 181) 4 piastre tubiere
- 182) 2 colonnini per comando valvole
- 183) Parte di forno tubolare Duo-Sol composta di:
20 tubi da 4"
1 tubo da 4" (tagliato)
21 testate Key da 4"
2 piastre tubiere
- 184) Parte di forno tubolare Duo-Sol composta di:
2 tubi da 6"
1 tubo da 6" (tagliato)
1 testata Key da 6" a 90° (mancante di tirante, tappo e cavallotto)
1 testata Key da 6" (mancante tappo)
2 testate Key da 6" (complete)
3 piastre tubiere
- 185) 4 lamiere forate per supporto tubi (circa kg. 400)
- 186) — strutture metalliche dei forni tubolari Duo-Sol (circa kg. 8000)
- 187) 6 porte per forni Duo-Sol
- 188) 2 quadri per apparecchi di misura
- 189) 6 lamiere per supporto tubi per circa kg. 700
- 190) Parte di forno tubolare Duo-Sol composta di:
14 tubi da 6"
2 tubi da 6" (tagliati)
8 testate Key da 6" (mancanti dei tappi, tiranti e cavallotti)
6 testate Key da 6" (complete)
2 testate Key da 6" a 90°
3 piastre tubiere
- 191) Parte di forno tubolare Duo-Sol composta di:
3 tubi da 6"
4 testate Key da 6" (mancanti tappi, tiranti e cavallotti)
1 piastra tubiera
1 piastra tubiera (rotta)
- 192) Parte di forno tubolare Duo-Sol composta di:
21 testate Key
4 testate Key da 4" (mancanti tappi, tiranti e cavallotti)
22 tubi da 4"
2 tubi da 4" (schiacciati)
1 piastra tubiera
2 piastre tubiere (rotte)

- 193) Parte di forno tubolare Duo-Sol composta di:
 2 tubi da 6"
 1 testata Key da 6" a 90°
 1 testata Key da 6" (mancante di tappi, tirante e cavallotto)
 1 piastra tubiera
- 194) Parte di forno tubolare Duo-Sol composta di:
 8 tubi da 6"
 3 testate da 6"
 7 testate Key da 6" (mancanti tiranti, cavallotti)
 1 piastra tubiera (rotta)
 1 piastra tubiera
- 195) Parte di forno tubolare Duo-Sol composta di:
 3 tubi da 6"
 3 testate da 6"
 1 testata da 6" a 90°
 3 piastre tubiere
- 196) Parte di forno tubolare Duo-Sol composta di:
 3 tubi da 6"
 1 tubo da 6" (tagliato)
 3 testate Key da 6" (mancante 1 tirante ed 1 cavallotto)
 1 testata Key da 6" a 90°
 2 piastre tubiere
- 197) Parte di forno tubolare Duo-Sol composta di:
 30 tubi da 3"
 3 tubi da 3" (tagliati)
 16 testate Key da 3"
 16 testate Key da 3" (mancanti dei tappi, tiranti e cavallotti)
 3 piastre tubiere
- 198) Parte di forno tubolare Duo-Sol composta di:
 20 tubi da 3"
 9 testate Key da 3"
 11 testate Key da 3" (mancanti tappi, tiranti e cavallotti)
 2 testate Key da 3" a 90° (mancanti tappi, tiranti e cavallotti)
 2 piastre tubiere
 1 piastra tubiera (rotta)
- 199) 42 piastre tubiere ghisa per forni per circa 7 tonn.
- 200) — tubi vari sagomati, per circa tonn. 5, diametro vario Bari-Sol
- 201) 2 telai angolari kg. 400 circa
- 202) 10 piastre tubiere a 6 fori Cracking Metano
- 203) 2 piastre tubiere a 2 fori Cracking Metano
- 204) 2 fiancate per forni tubolari
- 205) 1 portella circolare in ferro
- 206) 2 porte accesso forni in ghisa
- 207) — strutture per forni tubolari Duo-Sol, circa 8 tonn.
- 208) Parte di forno tubolare Duo-Sol composta di:
 10 testate Key da 6"
 2 testate Key da 6" (mancanti tiranti e cavallotti)
 12 testate Key da 6" (mancanti tappi, tiranti e cavallotti)
 22 tubi, diametro 6"
 1 tubo, diametro 6" (tagliato)
 3 piastre tubiere (rotte)
- 209) Parte di forno tubolare Duo-Sol composta di:
 11 testate Key, diametro 6"
 12 testate Key, da 6" (mancanti tappi, tiranti e cavallotti)
- 1 testata Key da 6" (mancante 1 tirante e 1 cavallotto)
 22 tubi, diametro 6"
 2 tubi, diametro 6" (tagliati)
 2 piastre tubiere
 1 piastra tubiera (rotta)
- 210) — tubi vari sagomati, diametri vari per tonn. 7,100 Duo-Sol, Bari-Sol
- 211) 80 tubi per forni tubolari (collegati a due da una testata, alle altre estremità tagliati, diametro interno 88, esterno 102, lunghezza media 6750)
- 212) 40 testate con chiusura a tappo filettato, tappo in bronzo, interasse 155 mm. (montate sui tubi su citati)
- 213) 4 strutture, composta ciascuna di:
 2 ferri ad I da 420 mm., lung. 10.30 accoppiati Duo-Sol
- 214) — tubi sagomati per ml. 12, diametro 6" Duo-Sol
- 215) — tubi sagomati per ml. 12, diametro 8"
- 216) 16 tubi, diametro 6", vite manicotto per ml. 180 circa
- 217) 1 distributore automatico per carbone
- 218) — tubi diametri vari sagomati, kg. 6800 circa, Bari-Sol, Duo-Sol
- 219) 84 tubi per forni tubolari collegati con testate ad una estremità, tagliati all'altra estremità, diametro interno 88, esterno 102, lunghezza media 6750
- 220) 4 tubi per forni, diametro interno 88, esterno 102, lunghezza media 6700
- 221) 34 testate doppie chiusura a tappo filettato in bronzo (montate sui succitati tubi)
- 222) 16 testate a 90° come sopra
- 223) 1 motore sincrono 3 fasi CGE (compressore NH, N. 1) n. 175296, tipo ATI 30/340 V 6000 KwA 340 con 2 volani Bari-Sol
- 224) 1 motore sincrono 3 fasi CGE (compressore n. 2) n. 175295, tipo ATI Bari-Sol 30/420 V 6000 KwA 420 con 2 volani
- 225) 2 saracinesche acciaio, diametro 2", serie 300 CTIP
- 226) 2 saracinesche acciaio, diametro 2,1/2", serie 150 CTIP
- 227) 1 saracinesche acciaio, diametro 3", serie 150 CTIP
- 228) 8 saracinesche acciaio, diametro 3", serie 300 CTIP
- 229) 2 saracinesche acciaio, diametro 4", serie 150 CTIP
- 230) 3 saracinesche ghisa, diametro 2", serie 125 CTIP
- 231) 2 saracinesche ghisa, diametro 3", serie 125 CTIP
- 232) 1 saracinesca acciaio, diametro 2", serie 300 CTIP
- 233) 2 saracinesche acciaio, diametro 2", CRANE
- 234) 1 saracinesca acciaio, diametro 2"
- 235) 3 saracinesche acciaio, diametro 3"

236)	5 saracinesche acicaio, diametro 4", ORANE	270)	16 testate Key doppie, diametro 4" CTIP
237)	8 saracinesche ghisa, diametro 2", serie 125	271)	2 testate Key a 90°, diametro 5" CTIP
238)	1 saracinesca ghisa, diametro 2,1/2"	272)	2 testate Key a 90°, diametro 4" CTIP
239)	2 saracinesche ghisa, diametro 3", serie 125	273)	1 testata Key doppia 4" serie 3600 (mancante cavallotti CTIP)
240)	1 saracinesca ghisa, diametro 4" CRANE	274)	1 testata Key a 90° diametro 5" (manca tappo e cavallotto CTIP)
241)	7 saracinesche ghisa, diametro 4" MUNZING	275)	23 testate doppie diametro 5" Key interasse 240 CTIP
242)	7 valvole sicurezza da 1" Duo-Sol, 150 RV 2 Consolidated Safety Valve	276)	3 testate doppie, diametro 6" Key interasse 240 CTIP
243)	2 valvole di sicurezza da 60 mm. Duo-Sol 150 RV 2 Consolidated Safety Valve	277)	7 testate doppie, diametro 5" Key interasse 250 CTIP
244)	1 valvola sicurezza da 1" Duo-Sol 150 RV 22 Consolidated Safety Valve	278)	1 testata doppia, diametro 5" Key interasse 250 (mancante 1 tappo e 2 cavallotti CTIP)
245)	1 valvola sicurezza da 1" Duo-Sol 150 RV 7 Consolidated Safety Valve	279)	3 testate Key da 5" doppie interasse 198 CTIP
246)	1 valvola sicurezza da 1" Duo-Sol 150 RV 21 Consolidated Safety Valve	280)	2 testate Key da 4" doppie interasse 190 CTIP
247)	2 valvole sicurezza da 1"	281)	1 testate Key da 5" per 3" (a riduzione) CTIP
248)	1 valvola sicurezza da 1,1/2"	282)	1 testata Key a T 5"×2,1/2"×5" CTIP
249)	1 valvola sicurezza da 2"	283)	1 testata Key diametro 6" interasse 305 CTIP
250)	20 valvole inclinate in acciaio 1,1/2"	284)	4 testate doppie diametro 78 interasse 150
251)	20 valvole Klingher da 1"	285)	40 testate doppie diametro 70 mm. (mancanti di 7 cavallotti)
252)	2 rubinetti Audco acciaio da 4" AUDCO	286)	40 testate doppie diametro 2,1/4"
253)	1 rubinetto Audco acciaio da 3" AUDCO	287)	2 testate a 90° diametro 70
254)	20 valvole saracinesca acciaio da 1,1/2" Schumann	288)	2 testate a 90° diametro 78
255)	2 rubinetti Audco a tre vie da 4" AUDCO	289)	4 testate a 90° diametro 2,1/4"
256)	3 rubinetti Audco a tre vie da 3" AUDCO	290)	2 testate a 90° diametro 2,1/2"
257)	1 valvola a squadra acciaio da 3"	291)	4 testate a 90° diametro 3"
258)	2 sfiatoi gas per serbatoi, diametro 70	292)	1 testata Key a T 6"×1/2"×4" CTIP
259)	1 filtro a rete a 90° 2,1/2" per 4"	293)	1 testata Key a 90° 6" CTIP
260)	1 filtro a rete a 90° 2,1/2" per 2"	294)	1 testata Key a 90° 3" CTIP
261)	1 valvola ritegno acciaio da 2"	295)	1 testata Key tripla 5"×5"×5" CTIP
262)	2 valvole ritegno 3" serie 150 in acciaio CTIP	296)	1 tappo per testate Key da 3"
263)	8 valvole ritegno 4" serie 300 in acciaio CTIP	297)	68 tappi per testate Key da 6"
264)	2 valvole ritegno 3" serie 300 in acciaio CTIP	298)	21 tappi per testate Key da 4"
265)	3 valvole ritegno 4" serie 150 in acciaio CTIP	299)	95 tappi per testate Key da 2,1/2"
266)	4 valvole ritegno 4" serie 400 in acciaio CTIP	300)	1 tappo per testata Key da 6"
267)	1 recipiente cilindrico 1500 per 500 fondi piani (bollitore acqua) Bari-Sol	301)	148 cavallotti con tirante per testate varie
268)	7 testate Key doppie, diametro 3" CTIP	302)	10 cavallotti per testate varie
269)	1 testata Key doppia, diametro 3" (mancanti due cavallotti CTIP)	303)	32 contrappesi per kg. 80 circa

- | | |
|---|--|
| <p>304) 15 sostegni in ghisa per 100 kg. circa</p> <p>305) 18 appoggi a squadra per circa kg. 150</p> <p>306) 1 valvola Masoneiland da 1 1/2" Duo-Sol 150 LLC5</p> <p>307) 1 valvola Masoneiland da 65 mm. Duo-Sol 150 LLC1</p> <p>308) 1 valvola Masoneiland da 6" Duo-Sol 150 LLC5</p> <p>309) 1 valvola Masoneiland da 2" (rotto il fusto in ghisa)</p> <p>310) 16 testate, diametro 102, chiusura tappo filettato bronzo interasse 250 mm.</p> <p>311) 13 testate, diametro 102, chiusura tappo filettato bronzo interasse 182 mm.</p> <p>312) 1 testata, diametro 102, chiusura tappo filettato bronzo interasse 205 mm.</p> <p>313) 53 testate, diametro 102, chiusura tappo filettato bronzo interasse 155 mm.</p> <p>314) 2 serbatoi cilindrici Duo-Sol 58 e 59 Lenzi (Lucca)</p> <p>315) 2 separatori per NH₃, Bari-Sol N.C. 124 e 125 (ingegner Folli, Lodi)</p> <p>316) 1 separatore dell'olio dall'NH₃, Bari-Sol C. 104 (ingegner Folli, Lodi)</p> <p>317) 1 serbatoio cilindrico 540×260 1045 ANIC - Livorno</p> <p>318) 1 compressore Radaelli, tipo ME 70, mancanti volano e oliatore, Rep. USA 84359 2374, ing. Radaelli</p> <p>319) 1 compressore Radaelli, tipo ME 70, con oliatore e volano, Rep. USA 84356 2375, ing. Radaelli</p> <p>320) 1 compressore Radaelli con oliatore senza volano, Rep. USA 84362, ing. Radaelli</p> <p>321) 1 compressore Radaelli con volano senza oliatore Rep. USA 84355, ing. Radaelli</p> <p>322) 1 compressore Pignone - Pignone</p> <p>323) 6 volani</p> <p>324) 8 separatori di liquido h. 600 mm. circa diametro 250</p> <p>325) 7 slitte per motori elettrici a 4 staffe</p> <p>326) 1 compressore Radaelli senza volano e senza oliatore, ing. Radaelli</p> <p>327) 1 compressore Radaelli tipo ME 60, senza volano e senza oliatore, Rep. USA 84367 1493, ing. Radaelli</p> <p>328) 1 compressore Radaelli con volano e oliatore, Rep. USA 84358, ing. Radaelli</p> <p>329) 1 compressore Pignone (rotto involucro) senza volano e senza oliatore, Rep. USA 84361, Pignone</p> <p>330) 1 cassone refrigerante a serpentino, 1450×880, Rep. USA 84364</p> <p>331) 1 registratore temperatura solvente addizionale al refrigerante solvente ord. 3040 danneggiato capillare spezzato, Bari-Sol BRT 5 Masoneiland</p> | <p>332) 1 registratore temperatura a 2 punte. Da 50 a 100 C. danneggiato, Bari-Sol RT 4 Masoneiland</p> <p>333) 1 registratore temperatura a 3 punte. Torre rettificata olio deparaffinato. Ord. 3040, Bari-Sol BRT 12 Masoneiland</p> <p>334) 1 registratore regolatore di portata stock carica ord. 3040, Bari-Sol BRT 21 Masoneiland</p> <p>335) 1 registratore temperatura carica centrifughe primarie 50, 100 C. Bari-Sol BRT 2 Masoneiland</p> <p>336) 1 registratore temperatura a due punte da 0 a 66 C. temp. solvente ad decantatore, Bari-Sol BRT 10 Masoneiland</p> <p>337) 1 registratore temperatura regolatore. Torre acqua ord. 3040, Bari-Sol BRTC 6 Masoneiland</p> <p>338) 1 regolatore a mano</p> <p>339) 1 registratore regolatore di temperatura evaporatore petrolato apparentemente buono, Bari-Sol BRTC 4 Masoneiland</p> <p>340) 1 registratore regolatore di temperatura evaporatore n. 2 olio deparaffinato, Bari-Sol BRTC 1 Masoneiland</p> <p>341) 1 registratore regolatore di temperatura solvente secco di Flasch, Bari-Sol BRTC 5 Masoneiland</p> <p>342) 1 registratore a 4 punte solvente secco condizione A imp. ricupero, Bari-Sol BRT 11 Masoneiland</p> <p>343) 1 registratore regolatore temperatura ribollitore essic. solv., Bari-Sol BRTC 3 Masoneiland</p> <p>344) 1 regolatore temperatura. Serbatoio lavaggio motori. Capillare tagliato mancante bulbo, Bari-Sol BTC 2 Masoneiland</p> <p>345) 1 come sopra, apparentemente buono, Bari-Sol BTC 3 Masoneiland</p> <p>346) 1 registratore regolatore portata a 2 penne solvente addizionale, Bari-Sol BRFC 3 Masoneiland.</p> |
|---|--|

G.I. 7

Parti di un completo impianto chimico:

- 1) 1 preriscaldatore fase vapore con cavalletto di appoggio
Peso kg. 12.890
- 2) 1 motore elettrico Brown-Boveri tipo PNDA, numero 165710, anno 1938, Kw 173/200, giri 600/200, V. 111, amp. 149, rotore V. 500, amp. 248 con asse accoppiato e pulegge a gole. Reparto ex idrogenazione
1 motore elettrico come sopra, Kw 173/58 con asse accoppiato e pulegge a gole, n. 165707. Reparto ex idrogenazione
1 motore come sopra smontato in due parti e con asse accoppiato e pulegge a gole (mancante di targhetta)
Peso kg. 14.260
- 3) 1 gruppo elettropompa centrifuga a motore elettrico: Pompa SIPEC centrifuga tipo 1½ LT1, matricola 985, motore Marelli: ord. 13213 - numero 582229, tipo n. 2900, KW 16,9, V 500, amp. 24,8, Cav. 23, n. 2900
1 pompa a vapore SIPEC HD, n. 76, 250×210×305
1 pompa a vapore SIPEC HD, n. 82, 254×140×305

- 1 pompa a vapore SIPEC HD, n. 83, 254×140×305
 1 pompa a vapore SIPEC HD, n. 84, 254×140×305
 1 pompa a vapore SIPEC HD, n. 85, 254×140×305
 1 pompa a vapore SIPEC, matricola 53, 152×89×152 tipo HD
 1 pompa a vapore SIPEC, matricola 945945, 190×102×152 tipo HD
 1 motore elettrico Marelli, ord. 40375, 3 fasi, amp. 1,16, V. 500, n. 606795, giri 700
 1 motore elettrico C.G.E., 3 fasi asincrono, tipo FM19/4, cav. 2, giri 1420, V. 500, anno 1937, n. 138312
 1 motore elettrico Pellizzari, tipo N 2 E 100/2, n. 75916, V. 500, amp. 9,5, giri 2850
 3 motori elettrici Marelli, ord. 387, tipo 3 fasi MAC100/6 RM, V. 500, amp. 6,74, cavalli 5, Kw 368, matricola 567421, 567422, 567423
 1 motore elettrico Pellizzari, tipo N. E. N. 80373, V. 500, amp. 7, HP 6, giri 860/960
 Peso kg. 7.910

- 4) 1 camera di reazione idrogenazione PR.D.R. 400 ATM, matricola 244191, Pos. 1 NR, 30 agosto 1937 con coperchio e fondo, mancante 4 dadi del fondo
 Peso kg. 73.000

G.A. 160

Parti di un completo impianto chimico:

- 1) 7 saracinesche Cocarditalia in ghisa con by-pass, diametro 200
 1 dette con by-pass e comando a distanza
 2 valvole in ghisa G.V.M. a corpo ovale da mm. 80
 1 saracinesca Cocarditalia in acciaio da mm. 150
 9 saracinesche Cocarditalia in ghisa da mm. 250 senza volantini
 Peso kg. 5.470
- 2) 2 saracinesche Cocarditalia in ghisa con by-pass da 500 mm.
 1 dette in acciaio da 150 mm.
 1 dette in acciaio da 100 mm.
 2 valvole in ghisa SKB da 80 mm.
 1 dette da 250 mm. senza volantino
 1 saracinesca Cocarditalia in ghisa con comando a distanza da 300 mm.
 3 valvole SKB per alta pressione da mm. 80
 2 saracinesche Cocarditalia in ghisa con comando a distanza da 400 mm.
 4 dette con by-pass da 400 mm.
 1 elettroventilatore Marelli con motore, matricola 085457, tipo MAc 75/4, App. 114/143, Kw 4
 1 elettropompa Halberg composta di:
 1 pompa Halberg, matricola 4/842277, tipo IGS 40/33, App. 114/R.82
 1 motore elettrico Marelli, matricola 070865, tipo MAc 125/4, Kw 8, App. 114/084
 1 elettropompa Halberg composta di:
 1 pompa Halberg, matricola 2/842229, tipo IGS 32/25/1 da 2 mc/h, App. 128/086
 1 motore elettrico Marelli matricola 073176, tipo MAc 30/4, Kw 2, App. 128/088
 1 elettropompa Halberg composta di:
 1 pompa Halberg, matricola 1/842295, tipo IGS 32/25/II da 0,3 mc/h, App. 113/139
 1 motore Marelli, matricola 054639, tipo MAc 30/4, Kw 2, App. 113/142
 1 elettropompa Halberg composta di:
 1 pompa Halberg, matricola 1/842229, tipo IGS 32/25/1 da 2 mc/h, App. 128/085
 1 motore Marelli, matricola 073175, tipo MAc 30/4, Kw 2, App. 128/087
 1 elettropompa Halberg composta di:
 1 pompa Halberg, matricola 2/842295, tipo IGS 32/25/II da 0,3 mc/h, App. 113/140
 1 motore Marelli, matricola 054640, tipo MAc 304, Kw 2, App. 113/143.
 Peso kg. 8.035

G.A. 534

- 1) Elementi per impianto produzione azoto Linde da 500 mc/h:
 1 torre di decarbonatazione aria in ferro in 3 pezzi
 1 torre a soda in ferro in 2 pezzi
 Peso kg. 3.610
- 2) Elementi per impianto produzione azoto Linde da 500 mc/h:
 1 mezzo volano per compressore
 2 refrigeranti per compressori
 3 coperchi ferro per colonne frazionamento
 Peso kg. 8.700
- 3) Elementi per impianto produzione azoto Linde da 500 mc/h:
 3 mezzi volani per compressori
 1 base e 1 coperchio per colonne frazionamento
 2 supporti per volani compressori
 20 bulloni acciaio assortiti
 2 slitte per supporti volani
 Peso kg. 8.095
- 4) Elementi per impianto produzione azoto Linde da 500 mc/h:
 4 scambiatori calore matricole 3323, 3376, 3377 e 3378
 4 refrigeranti ammoniac matricole 3395, 3396, 3561 e 3562
 1 separatore acciaio, diametro 200×600 con altro del diametro 160×430
 1 detto, diametro 150×690
 1 detto, diametro 500×2100
 1 barilotto acciaio matricola 3245
 2 tubi sagomati in acciaio
 3 supporti in ferro
 Peso kg. 6.845
- 5) Elementi per impianto produzione azoto Linde da 500 mc/h:
 22 coperchi ferro per colonne
 2 alberi a gomito per compressori
 2 quadri per comando Linde
 6 elementi ferro per colonne fraz.
 1 cassa contenente: 1 indicatore di livello, 2 valvole di bronzo, 20 raccordi ferro, 2 attacchi per valvole sicurezza, 75 spezzoni di tubi di rame assortiti, 10 volantini in ferro, 1 separatore alluminio diametro 200×600 con treppiedi
 1 cassa contenente: 62 spezzoni tubi di rame assortiti, 1 valvola di sicurezza a molla, 2 saracinesche bronzo, 5 manovre a distanza per valvole, 2 manometri guasti, 14 pezzi acciaio assortiti, 1 separatore alluminio diametro 200×600 con treppiedi
 Peso kg. 4.685
- 6) Elementi per impianto produzione azoto Linde da 500 mc/h:
 6 elementi in ferro per colonne
 2 compressori orizzontali Linde tipo VL180, matricole 7010 e 7011, 1 volano per detti
 7 saracinesche ghisa assortite
 2 valvole sicurezza a contropeso
 2 calotte, 1 basamento, 1 coperchio per colonne frazionamento
 Peso kg. 5.920
- 7) Elementi per impianto produzione azoto Linde da 500 mc/h:
 1 cassetta in ferro con lana minerale
 1 elettropompa AEG in 3 pezzi
 1 elettropompa Klein, matricola 0319578 in 3 pezzi
 12 comandi a distanza per valvole
 1 pompa Amag in 2 pezzi
 1 colonna inferiore in rame
 2 separatori Linde
 2 colonne superiori alluminio
 Peso kg. 2.050

8) Elementi per impianto produzione azoto Linde da 500 mc/h: 2 barilotti acciaio per alta pressione abbinati 1 compressore Schutz, matricola 91806 3 tubi acciaio sagomati assortiti Peso kg. 7.830	16) 554 mattoni refrattari Peso kg. 14.250
9) 2220 kg. di tubi di acciaio sagomati assortiti, nudi e rivestiti Elementi per impianto produzione azoto Linde da 500 mc/h: 1 fascio tubiero acciaio 17 saracinesche e valvole assortite 1 quadro manovra Linde 2 latte di bulloni di ferro Peso kg. 4.410	17) 10 motori elettrici 2 controller Peso kg. 13.600
10) Elementi per impianto produzione azoto Linde da 500 mc/h: 1 semicolonna inferiore in rame, matricola 3317 2 scambiatori, matricole 3318 e 3320 1 interruttore antideflagrante 2 interruttori automatici 1 treppiedi in ferro 2 slitte per motori elettrici 1 elettropompa Klein, matricola 031580 2 tronchi inferiori in rame per colonna 1 motore Marelli, matricola 646454, Kw 25 Peso kg. 2.770	18) 1915 mattoni refrattari Peso kg. 21.050
11) 3 barilotti acciaio, matricole 3458, 3461 e 3462 39 saracinesche in ghisa e acciaio assortite 1222 kg. di tubi di acciaio sagomati assortiti Peso kg. 4.700	19) 411 mattoni refrattari Peso kg. 13.300
12) 1 filtro Demag., matricola 80980 1 basamento ghisa per detto Elementi per impianto produzione azoto Linde da 500 mc/h: 1 compressore Schutz, matricola 91805 6 tubi acciaio sagomati assortiti Peso kg. 7.600	20) 746 mattoni refrattari Peso kg. 20.510
	21) 1400 mattoni refrattari Peso kg. 16.750
	22) 831 mattoni refrattari Peso kg. 15.490
	23) 462 mattoni refrattari Peso kg. 18.390
	24) 1666 mattoni refrattari Peso kg. 18.300
	25) 1000 mattoni refrattari Peso kg. 15.850
	26) 404 mattoni refrattari Peso kg. 14.520
	27) 930 mattoni refrattari Peso kg. 16.240
	28) 603 mattoni refrattari Peso kg. 14.800
	29) 4 tubi lamiera 75 flangie da mm. 1000 Peso kg. 7.970
	30) 266 tazze e rinforzi per nastro trasp. 8 telai 52 traverse 6 alberi 2 cavalletti 200 aste Peso kg. 15.200
	31) 4 travi per turbina argano Peso kg. 11.300
	32) 6 pezzi vie corsa del cavalletto Peso kg. 13.020

G.I. 12/13/14

Materiali facenti parte di un completo impianto di acciaieria:

1) 2207 mattoni refrattari Peso kg. 21.000	33) materiale elettrico Peso kg. 5.940
2) 1850 mattoni refrattari Peso kg. 21.850	34) materiale elettrico Peso kg. 6.180
3) 1793 mattoni refrattari Peso kg. 20.380	35) materiale elettrico Peso kg. 11.060
4) 1438 mattoni refrattari Peso kg. 20.800	36) 1150 mattoni refrattari Peso kg. 19.340
5) 1481 mattoni refrattari Peso kg. 15.800	37) 1150 mattoni refrattari Peso kg. 16.000
6) 756 mattoni refrattari Peso kg. 18.250	38) 967 mattoni refrattari Peso kg. 18.400
7) 1044 mattoni refrattari Peso kg. 17.360	39) 998 mattoni refrattari Peso kg. 15.090
8) 1464 mattoni refrattari Peso kg. 19.300	40) 2053 mattoni refrattari Peso kg. 17.230
9) 941 mattoni refrattari Peso kg. 13.020	41) 440 mattoni refrattari Peso kg. 19.400
10) 662 mattoni refrattari Peso kg. 18.800	42) 1990 mattoni refrattari Peso kg. 16.700
11) 3127 mattoni refrattari Peso kg. 18.820	43) 980 mattoni refrattari Peso kg. 16.900
12) 1940 mattoni refrattari Peso kg. 17.610	44) 11 motori elettrici Peso kg. 18.040
13) 672 mattoni refrattari Peso kg. 16.900	45) 1 elemento per refrig. 3 guanti per soffianti Peso kg. 20.190
14) 2900 mattoni refrattari Peso kg. 15.600	46) 9 tubi lamiera Peso kg. 10.180
15) 527 mattoni refrattari Peso kg. 14.490	47) 1530 mattoni refrattari Peso kg. 15.470
	48) 4 tubi pompe Peso kg. 17.630

49)	27 casse materiale elettrico	Peso kg.	7.630	77)	1060 mattoni refrattari	Peso kg.	17.800
50)	32 casse materiale elettrico 1 tubo di grè 1 cassa materiale gru	Peso kg.	9.600	78)	1200 mattoni refrattari	Peso kg.	19.200
51)	9 motori elettrici	Peso kg.	13.990	79)	920 mattoni refrattari	Peso kg.	17.700
52)	108 bocchette ghisa 13 coperchi ghisa 40 tubi ferro	Peso kg.	8.650	80)	1600 mattoni refrattari	Peso kg.	17.630
53)	1244 mattoni refrattari	Peso kg.	16.150	81)	1530 mattoni refrattari	Peso kg.	16.000
54)	9 motori elettrici	Peso kg.	13.050	82)	1388 mattoni refrattari	Peso kg.	17.800
55)	21 travi ferro 4 squadre ferro 1 basamento acciaio	Peso kg.	11.740	83)	31 casse materiale elettrico 1 cassa con compressore 12 casse valvolame centr. termo 6 armadi ferro 1 gabbia lamiera ferro 2 parti bilico 2 casse con bulloni e slitte 1 cassa con interruttore 1 gabbia ferro	Peso kg.	8.770
56)	1150 mattoni refrattari	Peso kg.	18.910	84)	— ferri a U	Peso kg.	28.550
57)	4 motori elettrici	Peso kg.	21.400	85)	1443 mattoni refrattari	Peso kg.	19.000
58)	17 lamiere	Peso kg.	40.150	86)	1650 mattoni refrattari	Peso kg.	16.910
59)	1795 mattoni refrattari	Peso kg.	15.800	87)	1670 mattoni refrattari	Peso kg.	19.140
60)	1300 mattoni refrattari	Peso kg.	19.000	88)	1430 mattoni refrattari	Peso kg.	14.850
61)	1291 mattoni refrattari	Peso kg.	19.100	89)	71 cassette ghisa	Peso kg.	18.940
62)	1450 mattoni refrattari	Peso kg.	16.600	90)	9 valvole a saracinesca	Peso kg.	18.580
63)	1300 mattoni refrattari	Peso kg.	18.340	91)	9 valvole a saracinesca	Peso kg.	20.130
64)	2414 mattoni refrattari	Peso kg.	19.280	92)	10 valvole a saracinesca	Peso kg.	20.120
65)	4 pezzi lamiere 1 pezzo bilico superiore 1 partita spezzoni 1 basamento ferro 8 travature ferro 1 carrello gru	Peso kg.	15.370	93)	17 parti gru ponte 6 trasmissioni 4 avincoli per silos	Peso kg.	30.000
66)	33 casse materiali diversi	Peso kg.	6.300	94)	carpenteria tettoia sala Ilgner	Peso kg.	18.550
67)	30 casse materiale elettrico 1 tornio per sala Ilgner 1 gabbia con slitte 2 elettropompe 1 cassa matricole per gru di banchina	Peso kg.	7.900	95)	carpenteria per alti forni	Peso kg.	11.710
68)	1 gruppo elettropompa 9 motori elettrici	Peso kg.	13.420	96)	2100 mattoni refrattari	Peso kg.	17.500
69)	1 pompa centrifuga	Peso kg.	5.860	97)	3020 mattoni refrattari	Peso kg.	19.380
70)	47 tubi acciaio	Peso kg.	11.500	98)	1418 mattoni refrattari	Peso kg.	19.010
71)	9 tubi lamiera 3 anelli ghisa	Peso kg.	11.700	99)	1015 mattoni refrattari	Peso kg.	18.670
72)	79 cassette ghisa	Peso kg.	19.500	100)	— materiali vari	Peso kg.	10.270
73)	8 elementi tubieri per caldaie	Peso kg.	19.800	101)	3 gabbie quadri elettrici 12 rotaiette 1 fascio tubi	Peso kg.	2.980
74)	120 tubi ferro 45 bocchette 6 anelli ghisa	Peso kg.	15.110	102)	2 turbine 1 gabbia con batteria 1 cassa materiale elettrico	Peso kg.	8.880
75)	1051 mattoni refrattari	Peso kg.	17.000	103)	— valvole a saracinesche	Peso kg.	15.890
76)	2801 mattoni refrattari	Peso kg.	18.630	104)	478 cassette di distribuzione	Peso kg.	12.680
				105)	1 cabina per gru 2 valvole — materiali diversi	Peso kg.	9.930

106)	— valvole a saracinesca — volantini per dette	Peso kg. 14.240	137)	44 casse materiale elettrico	Peso kg. 10.400
107)	1870 mattoni refrattari	Peso kg. 20.000	148)	2 turbopompe	Peso kg. 8.760
108)	1545 mattoni refrattari	Peso kg. 17.920	139)	1600 mattoni refrattari	Peso kg. 19.400
109)	2250 mattoni refrattari	Peso kg. 17.350	140)	1220 mattoni refrattari	Peso kg. 18.800
110)	72 cassette di ghisa	Peso kg. 15.500	141)	1482 mattoni refrattari	Peso kg. 18.800
111)	68 cassette di ghisa	Peso kg. 15.210	142)	1500 mattoni refrattari	Peso kg. 19.200
112)	— carpenteria diversa	Peso kg. 11.450	143)	16 valvole a saracinesca	Peso kg. 18.410
113)	55 tubi 50 bocchette ghisa 50 coperchi	Peso kg. 13.640	144)	3 saracinesche 1 collettore gas 1 colonna 11 pezzi carpenteria	Peso kg. 30.100
114)	4 settori ad anelli 8 pezzi grigliato	Peso kg. 19.490	145)	50 pezzi carpenteria 25 rotaiette contatto — pezzi di macchinario diversi	Peso kg. 15.780
115)	— carpenteria diversa	Peso kg. 32.970	146)	— carpenteria diversa	Peso kg. 22.950
116)	— carpenteria diversa	Peso kg. 21.880	147)	1625 mattoni refrattari	Peso kg. 17.950
117)	77 cassette raffredd. ghisa	Peso kg. 21.240	148)	208 rulli	Peso kg. 15.450
118)	1850 mattoni refrattari	Peso kg. 18.800	149)	7 tramogge 2 scale	Peso kg. 15.400
119)	1475 mattoni refrattari	Peso kg. 20.560	150)	1960 mattoni refrattari	Peso kg. 21.030
120)	2061 mattoni refrattari	Peso kg. 20.560	151)	4 tubi 3 travi 1 canale 400 pezzi carpenteria	Peso kg. 12.100
121)	72 rotoli cavo rame 1 rotolo treccia alluminio 67 spezzoni alluminio 12 casse materiale elettrico 2 casse valvole	Peso kg. 9.020	152)	— carpenteria varia	Peso kg. 15.300
122)	3150 mattoni refrattari	Peso kg. 19.900	153)	— carpenteria varia	Peso kg. 12.600
123)	1243 mattoni refrattari	Peso kg. 16.500	154)	33 valvole a saracinesca 7 refrigeranti	Peso kg. 26.730
124)	1470 mattoni refrattari	Peso kg. 12.200	155)	6 contropesi 1 albero 4 protezioni 2 pezzi per ventilatore	Peso kg. 15.720
125)	1558 mattoni refrattari	Peso kg. 20.000	156)	6 segmenti 2 passerelle — pezzi macchinario diversi — carpenteria varia	Peso kg. 21.700
126)	1230 mattoni refrattari	Peso kg. 20.000	157)	2 tubi 2 supporti 2 giunti dilatazione 10 travi 6 pezzi carpenteria	Peso kg. 13.050
127)	17 casse materiale elettrico 1 motore elettrico 1 elettroventilatore	Peso kg. 8.400	158)	4 ventilatori 2 motori elettrici	Peso kg. 9.330
128)	— carpenteria varia	Peso kg. 20.700	159)	38 casse mater. elettrico	Peso kg. 5.500
129)	36 casse materiale elettrico	Peso kg. 6.700	160)	219 rotoli filo rame 91 spezzoni filo rame 12 rotoli filo rame isolato — pezzi metallici diversi	Peso kg. 6.850
130)	— pezzi metallici diversi	Peso kg. 32.300	161)	1174 mattoni refrattari	Peso kg. 17.950
131)	2 riduttori 7 pezzi grigliato	Peso kg. 19.200	162)	59 tamburi per trasporto	Peso kg. 15.060
132)	2400 mattoni refrattari	Peso kg. 20.600			
133)	— pezzi macchinario diversi	Peso kg. 16.840			
134)	1864 mattoni refrattari	Peso kg. 19.480			
135)	1308 mattoni refrattari	Peso kg. 18.860			
136)	1 trasformatore 27 casse materiale elettrico 4 fusti miscela isolante	Peso kg. 8.400			

63)	1550 mattoni refrattari	Peso kg.	14.800
64)	2100 mattoni refrattari	Peso kg.	20.350
65)	20 tubi 1 cassa lamiera 2 paratie	Peso kg.	11.960
66)	9 incastellature con rulli 6 casse rulli 233 rulli scorrimento	Peso kg.	15.250
67)	70 mensole per galleria 51 anelli carico 45 tubi	Peso kg.	11.950
68)	— materiale metallico vario per caldaia	Peso kg.	11.260
69)	1995 piastrine per trasp. 895 rulli per trasp.	Peso kg.	15.550
70)	— carpenteria varia A. F.	Peso kg.	8.000
71)	11 travi 16 telai per finestre 2 portoni	Peso kg.	8.240
72)	4 valvole a saracinesca	Peso kg.	12.480
73)	2456 mattoni refrattari	Peso kg.	20.570
74)	1140 mattoni refrattari	Peso kg.	12.950

G.A. 82

1)	1 pezzo basamento motore 2 traverse per detto	Peso kg.	8.250
2)	1 mezzo giunto Bibby per motore laminatoio	Peso kg.	11.000
3)	2 supporti per motore laminatoio	Peso kg.	18.500
4)	1 piastra di base 1 portaspaiole completo in due parti per motore laminatoio	Peso kg.	11.500
5)	1 mezzo statore bobinato del motore laminatoio	Peso kg.	39.000

G.A. 152

1)	2 coppie cilindri I e II fase cadauno kg.	800	Peso kg.	1.600
2)	2 cilindri completi di premistoppa III fase cadauno kg.	420	Peso kg.	840
3)	3 coppie cilindri IV e V fase cadauno kg.	290	Peso kg.	870
4)	2 Caty completi di testa a croce, biella, pompetta lubrificazione, manovellina, candela lubrificazione, cuscino di biella cad. kg.	2100	Peso kg.	4.200
5)	2 alberi per volano, cadauno kg.	480	Peso kg.	960
6)	2 steli completi con pistoni di I, II, III, IV, V fase, cadauno kg.	200	Peso kg.	400

7)	2 supporti con cuscinetti lato volano, cadauno kg.	200	Peso kg.	400
8)	2 quadri di manovra con valvole di sicurezza per ogni fase e blocchetto scarico condense delle fasi (mancano i 12 manometri), cadauno kg.	140	Peso kg.	280
9)	1 serbatoio circolazione olio lubrificazione manovellini		Peso kg.	50
10)	2 volani, cadauno kg.	2050	Peso kg.	4.100
11)	2 galoppini tendi cinghia, cadauno kg.	380	Peso kg.	760
12)	4 ammortizzatori ad olio, cadauno kg.	40	Peso kg.	160
13)	2 cassoni per serpentini, cadauno kg.	300	Peso kg.	600
14)	2 serpentini per I fase, cadauno kg.	150	Peso kg.	300
15)	2 serpentini per II fase, cadauno kg.	120	Peso kg.	240
16)	2 serpentini per III fase, cadauno kg.	100	Peso kg.	200
17)	2 serpentini per IV fase, cadauno kg.	60	Peso kg.	120
18)	2 serpentini per V fase, cadauno kg.	60	Peso kg.	120
19)	2 blocchetti per scarico gas, cadauno kg.	20	Peso kg.	40
20)	1 separatore I fase, cadauno kg.	130	Peso kg.	130
21)	2 separatori II fase, cadauno kg.	90	Peso kg.	180
22)	2 separatori III fase, cadauno kg.	70	Peso kg.	140
23)	2 separatori IV fase, cadauno kg.	110	Peso kg.	220
24)	— tubazioni varie		Peso kg.	400
25)	2 motori Compagnia Generale Elettricità HP 150, V. 220, Amp. 340 per compressori EE/5		Peso kg.	6.200
26)	2 reostati d'avviamento in olio per detti		Peso kg.	400
27)	1 Baty per compressore aria Pignone tipo DD/3		Peso kg.	1.870
28)	1 volano per compressore aria Pignone tipo DD/3		Peso kg.	1.800
29)	1 volano per compressore aria Pignone tipo DD/3		Peso kg.	2.500
30)	1 espantore per colonna brev. Cigoli produz. mc/h 40 di O, e 160 di N ₂		Peso kg.	480
31)	1 gruppo cilindri I, II, III, fase compressore DE/3		Peso kg.	2.160
32)	1 pompetta di 4 pistoni lubrific. cilin. compr. DD/3		Peso kg.	50

33)	— pezzi vari per involucro lamiera colonna 40-160 Peso kg. 350	59)	1 cilindro di I fase compressore aria imp. C Peso kg. 450
34)	1 serpentino riscaldamento aria di sgelo colonna Peso kg. 15	60)	1 motore E.L.M., volt 110/150, amp. 39, Kw 5,8, impianto C Peso kg. 145
35)	1 quadro controllo per colonna Pignone da mc/h 80 di O ₂ e 320 di N ₂ Peso kg. 35	61)	1 motore Hillairt 59/25 amp., volt 110/40, 1250/600 Kw, impianto C Peso kg. 170
36)	1 quadro manovra per compressore DD/3 Peso kg. 20	62)	1 corpo cilindrico diametro 350 per impianto C Peso kg. 95
37)	1 volano per compressore freno col. 80 — 320 mc. Peso kg. 80	63)	1 supporto lato volano per compressore impianto C Peso kg. 80
38)	2 pompette a sei pistoni lubrific. cil. comp. EE/5 Peso kg. 120	64)	1 cassone circolazione soda, impianto C Peso kg. 160
39)	6 morsetti per guide motori Peso kg. 30	65)	1 interruttore in olio Brown Boveri volt 220 amp. 300 Peso kg. 220
40)	— tubazioni varie, valvole e rubinetti vari Peso kg. 2.010	66)	1 volano per espantore impianto C Peso kg. 120
41)	1 compressore freno per espantore col. 40-160 mc. Peso kg. 350	67)	1 recipiente con serp. e corpo cilindrico per im- pianto C Peso kg. 240
42)	1 supporto lato volano per comp. DD/3 Peso kg. 120	68)	1 quadro montato su involucro lamiera per co- lonna impianto C Peso kg. 220
43)	1 idem per compressore DE/3 Peso kg. 180	69)	1 espantore per colonna impianto C Peso kg. 180
44)	1 compressore freno per espantore col. 80-320 mc. Peso kg. 270	70)	1 cilindro III fase per compressore aria impianto C Peso kg. 170
45)	1 quadro manovra per colonna da 40-160 mc. Peso kg. 40	71)	1 volano per compressore aria impianto C Peso kg. 1.500
46)	— pezzi vari lamiera per involucro colonna 40-160 Peso kg. 250	72)	2 separatori per V fase compressori EE/5 Peso kg. 150
47)	— tubi rame assortiti Peso kg. 185	73)	1 volano per espantore colonna impianto 40-160 Peso kg. 240
48)	1 liquefattore per colonna da 40-160 mc. Peso kg. 350	74)	1 separatore per compressore DE/3 Peso kg. 80
49)	1 liquefattore per colonna da 80-320 mc. Peso kg. 850	75)	1 tenditore (galoppino) per cinghia espantore im- pianto 80-320 Peso kg. 60
50)	1 pezzo alto colonna da 80-320 mc. Peso kg. 230	76)	1 app. scambiatore per impianto 40-160 mc. Peso kg. 340
51)	1 motore Compagnia Generale n. 108167, vol. 220, amp. 170, giri 875, HP 70, per compressore DD/3 Peso kg. 1.750	77)	1 gruppo cilindri I, II, III fase comp. DD/3 con refrigerante I fase montato Peso kg. 1.250
52)	1 motore C. G. E., n. 175607, volt. 220, amp. 228, giri 650, HP 90, per compressore DE/3 Peso kg. 2.500	78)	2 pompe a tre pistoni circolazione soda torre de- carbonatazione Peso kg. 280
53)	2 guide per motore Peso kg. 70	79)	1 espantore per impianto da 80-320 mc. Peso kg. 1.150
54)	7 bottiglie essiccazione impianto C Peso kg. 2.800	80)	1 tenditore per cinghia comp. DD/3 Peso kg. 214
55)	4 fasci scambiatori per aria liquida impianto C Peso kg. 2.480	81)	1 Baty per compressore DE/3 Peso kg. 2.230
56)	1 castello in ghisa per compressore vert. impiant. C Peso kg. 2.000	82)	1 volano per espantore impianto 80-320 mc. Peso kg. 240
57)	2 apparecchi cilindri di scambio impianto C Peso kg. 700	83)	1 compressore rotativo per aria impianto 40-160 mc. Peso kg. 330
58)	4 cilindri acciaio inossidabile alta pressione im- pianto C Peso kg. 3.120	84)	1 separatore olio per detto Peso kg. 58

85)	1 separatore per compressore DD/3 applicato al refrigerante II e III fase	Peso kg. 162	96)	1 coppia scambiatori con involucro, per colonna impianto 40-160 mc.	Peso kg. 1.900
86)	1 elettroventilatore per bruciatore sintesi NH ₃	Peso kg. 70	97)	1 basso colonna con vaporizzatori per impianto 40-160 mc.	Peso kg. 215
87)	1 serbatoio per olio manovell. compressore EE/5	Peso kg. 50	98)	1 alto colonna per impianto 40-160 mc.	Peso kg. 180
88)	1 reostato d'avviamento per elettroventilatore	Peso kg. 45	99)	1 pressa a vite per stampaggio con accessori	Peso kg. 3.890
89)	1 quadro per forza motrice impianto aria liquida C	Peso kg. 115	100)	85 bombole varie per gas cadauno kg. 70	Peso kg. 5.950
90)	1 pompa alta pressione per impianto C	Peso kg. 580	G.A. 256		
91)	1 separatore per impianto C	Peso kg. 90			
92)	1 involucro lamiera per colonna impianto 40-160	Peso kg. 30	1)	— parti di macchina aspatrice Sack	Peso kg. 8.400
93)	1 base per supporto compressore DD/3	Peso kg. 65	2)	— parti di macchina aspatrice Sack	Peso kg. 12.340
94)	1 cassetta con refriger. per compressore DE/3	Peso kg. 120	G.A. 977		
95)	1 coppia scambiatori con involucro per colonna impianto 80-320 mc.	Peso kg. 2.500			
			1)	macchina foratrice speciale « Genevoise »	Peso kg. 2.545

D'ordine del Ministro:
S. ROMANO

GIOLITTI GIUSEPPE, direttore

SANTI RAFFAELE, gerente

PREZZO L. 50 —